

Riedidlová sieťotlačová farba s dosvitovým efektom

Dva typy trvania dosvitu, minimálny zápach, matná, na PVC, PS, lepenku a kartón

Verzia 03
29. novembra
2013

Rozsah použitia

Potlačané materiály

Farba Mara Glow GW je vhodná na potlač samolepiacich fólií z PVC, nemäkčeného PVC, polystyrénu PS, ABS, SAN, akrylového skla, polykarbonátu, lepenky a kartónu. Vzhľadom na veľkú hrúbku vrstiev natlačenej farby môže byť tlač na tenké materiály, ako je samolepiaca fólia z PVC, problematická. Aby nedochádzalo k poškodeniu materiálu, odporúčame použiť kvalitnú fóliu s hrúbkou minimálne 100 µm.

Vlastnosti potlače všetkých uvedených potlačaných materiálov sa môžu líšiť, dokonca aj v rámci toho istého typu, preto je potrebné stanoviť vhodnosť na určený účel a najmä na následnú povrchovú úpravu na základe skúšobnej tlače

Oblasť použitia

Farba Mara Glow GW je riedidlová sieťotlačová farba s dosvitovým efektom, ktoré je dostupná v dvoch typoch trvania dosvitu. Farby s dosvitom vo všeobecnosti absorbujú a ukladajú osvetľujúce krátkovlnné UV žiarenie alebo svetlo a po ukončení osvetlenia ich vyžarujú ako viditeľné svetlo väčšej vlnovej dĺžky. V tmavom prostredí sa tento efekt prejaví ako svietiaci štítok alebo efekt. V prípade dlhotrvajúceho dosvitu je možné tento efekt veľa krát zopakovať. Je možné ho využiť v týchto oblastiach:

Krátko trvajúci dosvit

Mara Glow GW 361, žltozelená vlastná farba, je vhodná ako efektná farba na potlač samolepiacich materiálov alebo štítkov v oblasti reklamy a výroby hračiek.

Dlhé trvanie dosvitu

Farby Mara Glow GW 760 (bielozelená) aj Mara Glow GW 761 (žltozelená) obsahujú pigment s dlhou svietivosťou a pri správnom spracovaní sú vhodné na vytvorenie dlhého dosvitu v súlade s normou DIN 67510. Táto vlastnosť sa využíva pri výrobe výrobkov s dlhým dosvitom, ako sú označenia únikových ciest a nebezpečných miest a označenia zariadení, prístrojových panelov a číselníkov.

Vo všeobecnosti neodporúčame použitie striekacej pištole.

Vlastnosti

Tlačové vlastnosti farby Mara Glow 361 Farbu obsahujúcu pigment s krátkotrvajúcim dosvitom (GW 361) je možné naniesť na tkaniny do hodnoty 48-55, podobne ako u iných sieťotlačových farieb.

Základom pre farbu s dlhotrvajúcim dosvitom je extrémne tvrdý pigment s vysokou špecifickou hmotnosťou a vysokým obsahom pigmentu. Farba sa preto musí pred tlačou aj počas výroby pravidelne homogénne rozmiešať. V opačnom prípade sa zníži obsah pigmentu v natlačenej vrstve farby a nebude dosiahnutá dĺžka dosvitu požadovaná normou DIN 67 510. Vzhľadom na vysokú tvrdosť pigmentu dochádza pri výrobe k pomerne silnému opotrebovaniu sita. Odporúčame preto naniesenie emulzie na sito iba na strane tlače a použitie tvrdej stierky so zaoblenými hranami.

Mara Glow GW

Rýchlosť sušenia a stálosť pri stohovaní závisia od vybratého typu tkaniny a podmienok sušenia. Pre farbu Mara Glow GW 361 odporúčame sieťovinu 48-55.

Tlačové vlastnosti farieb GW 760 a GW 761 Oba výrobky vyžadujú tlač veľmi hrubou tkaninou (napr. 27-120) vzhľadom na veľkosť pigmentu a veľkú hrúbku natlačenej farby potrebnú na zachovanie súladu s normou DIN 67510. Tým sa výrazne spomaľuje sušenie, a preto je potrebné sušiť prechodom cez sušiaci tunel a následne dosušiť v stojanoch.

Vždy odporúčame použitie sušiaceho tunela, aby sa dosiahlo rýchle odparenie rozpúšťadla.

Kryvosť

V záujme dosiahnutia maximálneho dosvitového efektu sa má farba Mara Glow tlačiť iba na biely podklad z dôvodu nízkej kryvosti farby.

Nabíjanie farby

Oba typy farby dosahujú maximálnu aktiváciu pri osvetlení svetlom s vlnovou dĺžkou 380 až 400 nm, ktoré je súčasťou denného aj neónového svetla. Ak je k dispozícii iba svetlo žiarovky, dosiahne sa aj pri dlhšom nabíjaní iba obmedzený dosvitový efekt.

Trvanie dosvitu

Farba GW 361 s dosvitom vytvára, pri plnom nabití a správnom spracovaní dosvitový efekt v trvaní približne 30 minút.

Farby GW 760 a GW 761 s dlhotrvajúcim dosvitom pri správnom spracovaní a rovnomernom rozložení pigmentov dosiahnu a prekročia hodnoty stanovené normou DIN 67510 (20 mcd/m² po 10 min/2,8 mcd/m² po 60 min – po 340 min zníženie dosvitu na 0,3 mcd/m²), takže dosvit trvá niekoľko hodín.

Stálosť

Žiadna z troch farieb s dosvitom neobsahuje fosfor, olovo ani rádioaktívne látky a všetky sú neškodné v súlade s normou DIN EN 71, časťou 3. Pri dlhodobom používaní v exteriéri aj interiéri odporúčame použiť ochranné prelakovanie vhodným lakom ako dopĺňujúcu ochranu proti vlhkosti.

Sortiment

K dispozícii sú tieto štandardné výrobky:

Farba s dosvitom

GW 760 bielozeleňá	s dlhotrvajúcim dosvitom
GW 761 žltozeleňá	s dlhotrvajúcim dosvitom
GW 361 žltozeleňá	s dosvitom

Ochranné laky

V záujme ochrany farby s dosvitom pred vyblednutím sa musí celý povrch prelakovať.

GW 910	jednozložkový lak na použitie vo vnútorných priestoroch
GW 911	dvojzložkový lak na použitie vo vnútorných aj vonkajších priestoroch

Pomocné prípravky

Riedidlo	UKV 2
Spomaľovač	SV 1
Tužidlo H 1 pre ochranný lak GW 911	
Zlepšovač tlače: ES	

Pomer miešania laku GW 911 a tužidla H 1 je 3 diely laku na 1 diel tužidla. Pri prelakovaní platia rovnaké odporúčania týkajúce sa tkaniny (alebo použite mierne jemnejšiu tkaninu) ako v prípade farby s dosvitom. Pred tlačou odporúčame pridať do farby s dosvitom 5 % riedidla alebo spomaľovač. Prípravok na zlepšenie tlače ES obsahuje silikón. Je možné ho použiť na zlepšenie rozlievania farby na problematických podkladoch, pričom pridajte do farby max. 0,5 až 1 % podľa hmotnosti. Odvážte potrebné množstvo presne,

pretože nadmerné množstvo prípravku zhoršuje roztekание farby a môže znížiť pridrżnosť farby, najmä pri pretlačí.

Čistenie

Na ručné čistenie sieťotlačových foriem a nástrojov je možné použiť naše čistiace prostriedky UR 3 (teplota vzplanutia 42 °C) alebo UR 4 (teplota vzplanutia 52 °C).

Výdatnosť

Nasledujúce hodnoty sa týkajú 1 kg tlačovej farby pri pridaní 5 % riedidla a do veľkej miery závisia od hrúbky šablóny a zaoblenia hrán stierky.

GW 361, tkanina 27-55 až 48-55, pribl. 8 m²
GW 760, tkanina 27-120, pribl. 8 m²
pribl. 8 m² GW 761, tkanina 27-120

Označovanie

Pre farbu Mara Glow GW a jej prídavné a pomocné prípravky sú k dispozícii aktuálne karty bezpečnostných údajov podľa nariadenia (ES) 1907/2006, ktoré zahŕňajú podrobné informácie o príslušných bezpečnostných aspektoch vrátane označovania v súlade s aktuálnymi nariadeniami EHS v oblasti požiadaviek na uvádzanie zdravotných a bezpečnostných informácií. Údaje o zdravotných a bezpečnostných aspektoch je možné získať aj z príslušného štítku. Teplota vzplanutia farby je vyššia ako 40 °C.

Odporúčanie

Pred začiatkom tlače a počas výroby sa musí farba homogénne rozmiešať.

Poznámka

Sieťotlačové farby Mara Glow GW 760 a 761 s dlhotrvajúcim dosvitom sú vhodné na výrobu výrobkov s dlhotrvajúcim dosvitom v súlade s normou DIN 67510, časťou 4 (v znení z júla 1996). Z tohto hľadiska má rozhodujúci význam správne spracovanie farby, dodržanie tlačových parametrov, správna inštalácia na mieste a dodržanie podmienok osvetlenia v súlade s normou DIN 67510, časťou 2.

Naše technické poradenstvo, či už ústne alebo písomné alebo vykonávané prostredníctvom skúšobných testov, zodpovedá našim aktuálnym poznatkom pri informovaní o našich výrobkoch a ich použití. Nemá byť považované za záruku za určité vlastnosti výrobkov ani za ich vhodnosť na každé použitie. Ste preto povinní vykonať vlastné skúšky s výrobkami dodanými našou spoločnosťou, aby ste si overili ich vhodnosť pre požadovaný proces alebo na určený účel. Nesiete výlučnú zodpovednosť za výber a testovanie farby na dané použitie. Pokiaľ by však došlo k vzneseniu prípadného nároku z hľadiska zodpovednosti za škody, bude tento nárok obmedzený na hodnotu vami použitých tovarov dodaných našou spoločnosťou vo vzťahu k všetkým škodám, ktoré neboli spôsobené úmyselne ani z hrubej nedbalosti.